

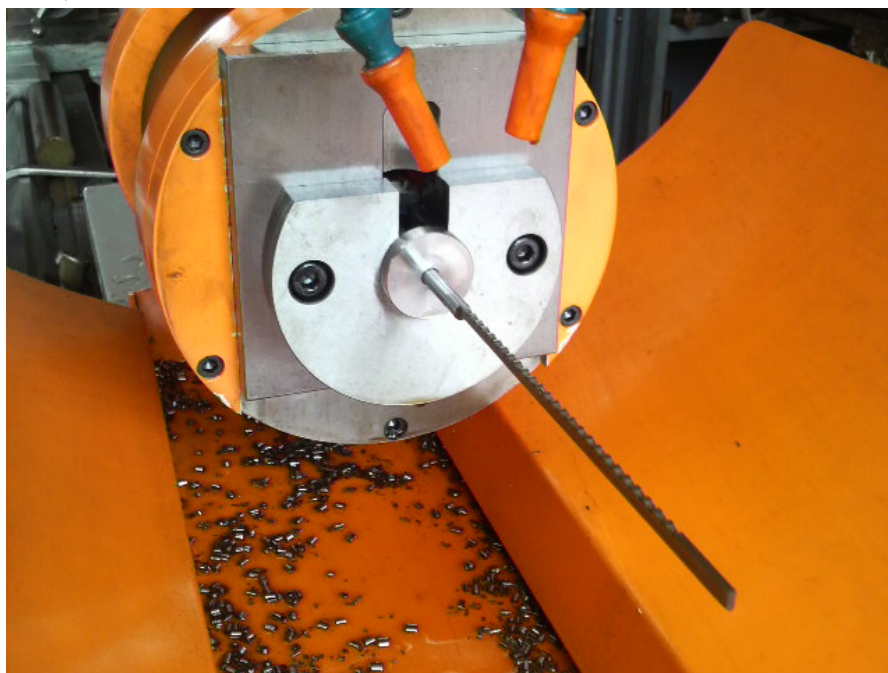
業界初！キーブローチによる極小径加工！

ブローチ加工機「キーマン」を提供する富浜精工では従来、丸ガイドブローチなどでしか加工することが出来なかった極小径ブローチ加工を新開発いたしました！（特許申請中）

従来、キーブローチではΦ8穴が限界とされてきましたが、富浜精工のブローチ加工機（キーマン）との組み合わせにより、Φ5穴まで対応可能！！

ブローチ加工の可能性を大きく広げます。

下；キーマン装着での穴Φ6－2ミリキー溝加工（加工時間13秒）



下；6ミリ穴に切られた2ミリキー溝（左ADC 右S45C 何れも全長7）



富浜精工ではブローチ加工の可能性を広げる開発を次々に行なっております。

409.502 山梨県大月市富浜町鳥沢 3277 TEL (0554) 26-5881/5902FAX

株式会社 富浜精工 専務取締役 志村賢二